

SOLDADURA TIG (GAS INERTE TUNGSTENO)

Objetivos del curso:

Los alumnos/as adquirirán los conocimientos necesarios sobre el equipamiento, los consumibles y la técnica del proceso de soldeo, que les permitirá dedicarse profesionalmente a la fabricación de construcciones soldadas de diversa índole, en empresas de montaje, de calderería, de producción mediante soldadura, y muchos más puestos de trabajo que necesitan trabajadores/as cualificados/as.

- Fundamentos del procedimiento TIG.
- Norma UNE 14208-79 (referente a los electrodos de tungsteno).
- Electrodo, características, simbolización.
- Aceros, clasificación. Soldabilidad.
- Tronzadoras, desbarbadoras, achaflanadoras.
- Normas UNE de soldadura 14004-09.
- Clasificación según ASME del empleo de la soldadura en la construcción de depósitos a presión.
- Técnicas de punteado.
- Defectología de las soldaduras con electrodos revestidos. Causas.
- Defectología de las soldaduras con procedimiento TIG. Causas.
- Defectología de las uniones soldadas con chaflán. Causas. 15
- Secado de los electrodos básicos, temperaturas y tiempos.
- Clasificación de los aceros inoxidables.
Soldabilidad.
- Características de los chaflanes: en "V", en "X", en "U" y doble "U", ángulos talón y separación.
- Posiciones de soldeo: 1G, 2G, 3G y 4G (según ASME IX).
- Técnicas operativas para penetración, relleno y peinado en las distintas posiciones

SOLDADURA ELÉCTRICA POR ARCO CON ELECTRODO REVESTIDO

Objetivos del curso:

Conocer la soldadura eléctrica, el principio de soldadura eléctrica por arco, materiales, equipo, actividades de soldeo, defectos, normas de seguridad y prácticas de soldadura en distintas posiciones.

Temario:

- PRINCIPIOS DEL PROCESO DE SOLDADURA SMAW

Descripción y denominaciones. El electrodo revestido. Práctica del proceso. Definiciones.

- EL EQUIPAMIENTO DE SOLDEO

Descripción del equipo de soldeo para soldadura con electrodo revestido. Descripción del puesto de soldeo.

- EL ELECTRODO REVESTIDO

El electrodo revestido. Tipos de revestimiento. Manipulación y conservación de los electrodos. Fabricación de los electrodos.

Clasificación de los electrodos.

- SELECCIÓN Y CÁLCULO DE LOS PARÁMETROS DE SOLDEO

Selección de los parámetros de soldeo

- TÉCNICAS OPERATIVAS

Pre-montaje del conjunto soldado. Cebado del arco.

Baño de fusión.

Ejecución del soldeo. Interrupción del arco. Empalme de los cordones.

Retirada de la escoria.

Soplo del arco.

Pestañas de escurrimiento o apéndices. Precalentamiento y postcalentamiento. Respaldo.